

OLIVÉ C-27

SILICONA NEUTRA

Ficha Técnica- Versión 5.1 - Noviembre '22

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ C-27 es un sellante de silicona mono-componente, de bajo módulo y curado neutro listo para su uso. Reacciona con la humedad atmosférica produciendo un sellado flexible extremadamente resistente. No contiene aditivos corrosivos o de olor fuerte.

OLIVÉ C-27 conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia sin problemas de envejecimiento, permaneciendo estables frente a los agentes atmosféricos.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Módulo bajo y alta elasticidad.
- Alta capacidad de movimiento.
- Excelente adhesión a una amplia gama de sustratos sin imprimación.
- Radiación UV, resistente al tiempo y al envejecimiento.
- Bajo olor.
- Para aplicaciones en interior y exterior.
- Vida útil extremadamente larga.
- Fácil aplicación.
- No es corrosivo en los metales.

CERTIFICACIONES:

- OLIVÉ C-27 cumple las siguientes especificaciones:
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC
EN 15651-2 G-CC

REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase B según legislación francesa de emisiones de COV.



SUMINISTRO:

OLIVÉ C-27 se suministra en los siguientes envases:

- Cartuchos de 300 ml
- Cajas de 24 u (palets de 56 cajas)
- Bolsas de 600 ml
- Cajas de 20 u (palets de 36 cajas)

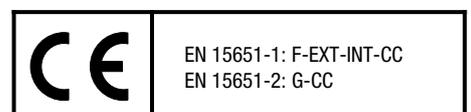
* Palets europeos de 120x80 cm
Otros formatos bajo demanda.

COLORES:

Translucido y blanco.
Otros colores bajo demanda.

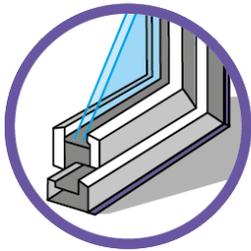
ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y protegidos de la luz solar directa y a temperaturas entre +5°C y +25°C, puede almacenarse durante 12 meses.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

APLICACIONES:



Juntas perimetrales y de conexión para carpintería de aluminio, madera y PVC.

Sellado de juntas entre sustratos porosos y no porosos, incluyendo hormigón, mampostería, ladrillo, madera, aluminio (lacado, anodizado, pintado, ...), PVC, vidrio, cerámica y la mayoría de los plásticos.

Acrilamiento de ventanas.

Sellado de unidades prefabricadas de pared de hormigón.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

| | | |
|--------------------------|---------------------|--------------------------------|
| Base: | | Silicona neutra oxima |
| Consistencia: | | Pasta tixotrópica |
| Densidad: | (ISO 2811-1) | Aprox. 0,98 g/ml |
| Secado al tacto: | (OQ.06-interno) | 5 minutos (a 23°C; 50% H.R.) |
| Formación de piel: | (OQ.16-interno) | 5-8 minutos (a 23°C; 50% H.R.) |
| Curado: | (OQ.18-interno) | Aprox. 3 mm/24 h. |
| Descuelgue: | (ISO 7390) | 0 mm (a 5°C y 50°C) |
| Recuperación elástica: | (ISO 7389) | >80% (al 100% estiramiento) |
| Pérdida de volumen: | (ISO 10563) | ≤ 30% |
| Dureza Shore A: | (ISO 7619-1) | Aprox. 21 |
| Contenido en COV: | (SCAQMD norma 1168) | Aprox. 165 g/l |
| Temperatura aplicación: | | +5°C a +40°C |
| Temperatura de servicio: | | -40°C a +150°C |

Propiedades a tracción:

ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C; 50% H.R.)

| | |
|--------------------------|----------|
| Modulo 100% | 0,35 MPa |
| Resistencia a tracción | 0,75 MPa |
| Alargamiento a la rotura | 400 % |

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie y aplicación del sellante:

A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas.

B. Imprimación:

OLIVÉ C-27 adhiere a la mayoría de los materiales de construcción comunes sin imprimación, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

Imprimaciones Olivé:

| Producto: | Aplicación |
|--------------------|--|
| Olivé PRIMER 10: | Superficies porosas. (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.) |
| Olivé PRIMER 20: | Superficies no porosas. (ej.. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos) |
| Olivé PRIMER 80DS: | Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles. |

C. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON PE como material de respaldo para limitar la profundidad de la junta y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

D. Aplicación de sellador de silicona:

Después de la preparación del sustrato, aplicar el sellante con una pistola profesional, de modo uniforme. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

E. Herramientas y acabados:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellador curado debe retirarse mecánicamente.

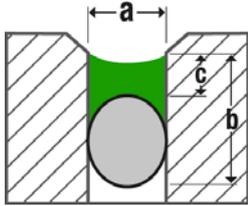
Observaciones:

No utilizar OLIVÉ C-27 en sustratos bituminosos o en materiales de construcción que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes (por ejemplo, caucho natural, cloropreno, EPDM, ...).

No adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

OLIVÉ C-27 no puede ser pintado.

No apto para acristalamiento estructural.



Dimensionado de juntas

- a** Ancho junta
 - b** Profundidad junta
 - c** Profundidad sellado
- Sellado silicona
 - Fondo de junta

Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del sustrato. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo para limitar la profundidad.

Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general: Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:fondo

Dimensiones mínimas: 5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad.

Hasta 12 mm ancho: profundidad = ancho

Entre 12 – 24 mm ancho: profundidad = ½ ancho

Mayor de 24 mm ancho: profundidad = 12-15 mm

No se recomiendan juntas con ancho superior a 50 mm.

Rendimiento:

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

| Ancho junta (a): | 5 mm | 6 mm | 8 mm | 10 mm | 12 mm | 15 mm | 20 mm | 25 mm | 30 mm |
|------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Profundidad junta (b): | | | | | | | | | |
| 5 mm | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 |
| 8 mm | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 1,8 | 1,5 | 1,2 |
| 10 mm | 6 | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 | 1,5 | 1,2 | 1 |
| 12 mm | 5 | 4 | 3 | 2,5 | 2 | 1,6 | 1,2 | 1 | 0,8 |
| 15 mm | 4 | 3,5 | 2,5 | 2 | 1,6 | 1,3 | 1 | 0,8 | 0,6 |

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Wolf Group garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.



olive-systems.com